

渗漏/泄漏风险辨识与风险评价一览表

填报单位：安徽中基电池箔科技有限公司

序号	作业活动	危险源	可能导致的事故/污染	判别依据(I-V)	作业条件危险性评价				危险级别	现有控制措施	备注
					L	E	C	D			
1	电焊；气焊；气割作业	碰撞造成氧气和乙炔混合气体泄漏	爆炸；中毒	V	3	3	3	27	2	1采用机械通风。 2定期安全检查。	
2		软管老化乙炔气体泄漏	中毒；窒息	V	1	6	1	6	1	1采用机械通风。 2穿戴劳保防护用品。 3定期安全检查。	
3		乙炔瓶工作时倾斜使用造成泄漏	爆炸；人身伤害	V	1	3	3	9	1	使用气瓶过程中做到直立使用，严格遵守动火作业管理规定。	
4		橡胶软管放在高温管道和电线上，或将重物及热的物件压在软管上	爆炸；人身伤害	V	1	3	3	9	1	严格遵守动火作业管理规定和气瓶使用要求，现场监督检查。	
5		冬季在露天施工，当软管和回火防止器冻结时，用火焰烘烤	爆炸；人身伤害	V	1	1	3	3	1	严格遵守动火作业管理规定和气瓶使用要求，现场监督检查	
6		乙炔发生器放在供电电线的下方，亦严禁放在强烈日光下曝晒	爆炸；人身伤害	V	3	1	3	9	1	严格遵守动火作业管理规定和气瓶使用要求，现场监督检查	
7	叉车作业	物品堆放超高；失稳	物体打击	V	1	3	1	3	1	严格操作规程；规范存放；加强教育培训	
8	冷轧作业	灭火系统喷发时人员疏散不及时	中毒和窒息	V	1	1	3	3	1	做好灭火系统的管理，维护，加强对有关人员的消防知识教育和消防演练。	
9		清理搅拌罐；过滤器	机械伤害；窒息；触电	V	3	2	3	18	1	清理作业遵循安全操作要求，严格执行安全防护措施，断电后进行清理。	
10	熔铸作业	天然气、液化气泄漏	火灾；爆炸	V	3	6	3	54	1	1、定期检查；2、采用机械通风；3、严格动火管理规定。	
11	CO ₂ 喷发过程	系统测试时未切换状态	窒息；温室气体	V	3	1	7	21	2	1、严格操作规程；2、加强人员培训。	
12		CO ₂ 喷发过程中人员未及时撤走	窒息；温室气体	V	3	1	7	21	2	1.做好专人检查。 2.加强员工安全教育。	
13	CO ₂ 钢瓶搬运；	搬运时钢瓶碰撞；倾倒造成砸伤；泄漏	物体打击；窒息；温室气体	V	1	3	3	9	1	1.更换瓶组做好协调 2.做好防护措施，加强安全培训	

渗漏/泄漏风险辨识与风险评价一览表

填报单位：安徽中基电池箔科技有限公司

序号	作业活动	危险源	可能导致的事故/污染	判别依据(I-V)	作业条件危险性评价				危险级别	现有控制措施	备注
					L	E	C	D			
14	更换；存放	CO ₂ 存放间出现泄漏	窒息；温室气体	V	3	1	7	21	2	1.做好专人持有专用仪器检查。 2.加强员工安全教育	
15	物品存放区	实验室化学品包装泄漏	火灾；腐蚀；土壤污染	V	1	6	1	6	1	1.做好入库物品包装检查，定期巡查。 2.设置围堰防治泄漏。	
16		有毒气体挥发	中毒；窒息；大气污染	V	1	6	3	18	1	佩戴防护口罩，做到通风换气。	
17		油库内存放易燃品	火灾	V	3	3	3	27	2	严格遵循油库管理制度	
18		油桶盖未及时盖住，造成泄漏	火灾；土壤污染	V	3	2	1	6	1	1.严格遵循油库管理制度。 2.设置围堰防治泄漏。	
19		在油品存放区域吸烟	火灾	V	3	6	7	126	3	1.配备CO ₂ 自动灭火系统。 2.专人管理，明确责任。 3.张贴禁止烟火标识。	
20		人员携带火种；手机进入	火灾	V	1	1	6	6	1	张贴警示标识，加强监督检查。	
21	油桶运输和搬运过程	搬运车辆野蛮作业；行驶速度过快，致使油桶跌落造成泄漏	火灾；土壤污染	V	1	1	2	2	1	1.加强安全教育，按照操作规程规定的速度行驶。 2.使用吸附棉或者其他收集措施进行收集。	
22	装卸危废过程	危废物品转运过程泄漏	火灾；腐蚀；土壤污染	V	6	1	1	6	1	1.回收/转运单位提供相应资质证明。 2.提供作业流程处理工艺。 3.回收/转运单位建立和实施泄漏应急处置预案。	
判别依据		I 不符合法律法规及其他要求；II 曾发生过事故，仍未采取有效控制措施；III 相关方合理抱怨或要求；IV 直接观察到的危险；V 定量评价(LEC法)。									